

Radilon® A 50W 100 M NAT 5770

Polyamide 66

Radici Plastics

Описание материалов:

PA66 very high viscosity extrusion grade. Heat stabilized. Natural colour.

Suitable for extrusion processes where very high impact resistance and excellent heat ageing properties are required. Also suitable for injection moulding of high thickness items.

ISO 1043 : PA66-T

Главная Информация				
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая термостойкость к старению			
	Стабилизация тепла			
	Высокая ударопрочность			
	Высокая вязкость			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Экструзия			
	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66-T			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183
Номер вязкости (H ₂ SO ₄ (Sulphuric Acid))	295	--	cm ³ /g	ISO 307
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3100	--	МПа	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	80.0	--	МПа	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	4.0	--	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	40	--	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль ¹	3000	--	МПа	ISO 178
Флекторный стресс ²	125	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	8.0	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	85.0	--	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	240	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ³	260	--	°C	ISO 11357
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	0.0	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	750	--	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 4.0		hr	
Точка росы-Осушитель сушилка	< -20.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура обработки (расплава)	280 to 300		°C	
Температура формы	70.0 to 90.0		°C	
Скорость впрыска	Moderate			
Экструзия	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура расплава	280 to 300		°C	
NOTE				
1.	2.0 mm/min			
2.	2.0 mm/min			
3.	10°C/min			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

