

AXELERON™ CS L-3364 NT CPD

High Density Polyethylene Solid Insulation Compound

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

AXELERON™ CS L-3364 NT CPD is a high-molecular weight, high-density polyethylene insulation compound ("CPD") specifically formulated to provide excellent oxidative stability, toughness, and abrasion resistance. It provides superior long term aging performance, especially in the more demanding grease-filled cable applications while providing excellent environmental and thermal stress-cracking resistance. In addition, AXELERON™ CS L-3364 NT CPD provides excellent processibility for high-speed wire insulating extrusion processes.

AXELERON™ CS L-3364 NT CPD provides excellent performance across the full range of telephone insulation applications, including aircore and grease-filled cable designs in both buried and aerial environments AXELERON™ CS L-3364 NT CPD is optimized to meet rigorous Telcordia (formerly Bellcore) age testing requirements, as well as all major international age testing standards and specifications for both solid and foam/skin insulation use. There is also considerable AXELERON™ CS L-3364 NT CPD use in a wide variety of other twisted pair, optic, coaxial and power cable designs.

Specifications

AXELERON™ CS L-3364 NT CPD meets the following raw material specifications:

ASTM D 1248 Type III Category A-4, Grade E8 and E9

Federal LP-390 C, II-H, Grades 1 and 2, Category 4

Telephone wire insulated with AXELERON™ CS L-3364 NT CPD, using sound commercial extrusion practices, should meet the following cable specifications:

REA PE 39 "Filled Telephone Cable"

REA PE 89 "Filled Telephone Cable with Expanded Insulation"

Telcordia GR-421-CORE, Issue 1; 3 "Generic Requirements for Metallic Telecommunications Cables"

ICEA S-84-608 "Telecommunications Cable; Filled, Polyolefin Insulated, Copper Conductor - Technical Requirements"

Главная Информация

Используется	Тонкая изоляция стен Телефонный изолятор Применение проводов и кабелей Прочная изоляция Изоляционный материал провода связи		
Рейтинг агентства	ASTM D 1248, III, Class A, Cat. 4, класс E8 ASTM D 1248, III, Class A, Cat. 4, класс E9 FED L-P-390C, тип II, Класс H, категория 4, класс 1 ICEA S-84-608 REA PE-39 REA PE-89		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.945	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.80	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию (50°C, 100% Igepal, F0)	> 48.0	hr	ASTM D1693

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Прочность на растяжение	23.4	МПа	ASTM D638
-------------------------	------	-----	-----------

Удлинение при растяжении (Break)	500	%	ASTM D638
----------------------------------	-----	---	-----------

Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Прочность на растяжение-48 часов (100°C)	90	%	ASTM D638
--	----	---	-----------

Коэффициент удлинения-48 часов (100°C)	90	%	ASTM D638
--	----	---	-----------

Термостойкая антистрессовая трещина-F0	> 96	hr	ASTM D2951
--	------	----	------------

Время индукции окисления ¹ (200°C)	170	min	ASTM D4565
---	-----	-----	------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура ломкости ²	-76.0	°C	ASTM D746
-----------------------------------	-------	----	-----------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Сопrotивление громкости (23°C)	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
--------------------------------	-----------	---------	-----------

Диэлектрическая постоянная ³ (1 MHz)	2.32		ASTM D1531
---	------	--	------------

Коэффициент рассеивания (1 MHz)	6.0E-5		ASTM D1531
---------------------------------	--------	--	------------

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура расплава	218 - 260	°C
----------------------	-----------	----

Инструкции по экструзии

AXELERON™ CS L-3364 NT CPD provides excellent surface finish and good output rates over a broad range of extrusion conditions. AXELERON™ CS L-3364 NT CPD is typically extruded at melt discharge temperatures ranging from 425 to 500°F (220 to 260°C) using conductor preheats ranging from 230 to 290°F (110 to 140°C). Specific extrusion conditions can be recommended only when the application, processing speed and processing equipment details are known.

NOTE

1.	Aluminum pan O/T testing of 0.25 mm film samples 80°C ETPR cable type filler was used.
----	--

2.	F0
----	----

3.	After 14 days Water Immersion at 23°C (73°F)
----	--

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

