

Staramide BG5

25% стекловолокно

Polyamide 6

Eurostar Engineering Plastics

Описание материалов:

Staramide BG5 is a 25 % Glass Fiber Reinforced Polyamide 6 Injection Molding Resin

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.31	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток ¹	0.20 to 0.30	%	Internal Method
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	6.5	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7900	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	150	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ²	7800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	190	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength ³ (23°C)	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность ⁴			ISO 180/1A
-40°C	7.0	kJ/m ²	
-20°C	9.0	kJ/m ²	
23°C	10	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁵			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span	220	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span	210	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения	222	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test ⁶ (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	3.1E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	9.1E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельное сопротивление поверхности ⁷	> 1.0E+16	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	20	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	3.60		
60 Hz	3.60		
1 MHz	3.40		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	6.1E-3		
60 Hz	6.1E-3		
1 MHz	0.016		
Comparative Tracking Index			IEC 60112
--	500	V	
Solution B	375	V	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.750 mm, Tested by E2P)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	24	%	ISO 4589-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	75.0 to 85.0	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Задняя температура	230 to 240	°C
Средняя температура	240 to 250	°C
Передняя температура	240 to 270	°C
Температура обработки (расплава)	240 to 270	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C

NOTE	
1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4 sp=62mm
4.	80*10*4
5.	120*10*4
6.	125°C ±2°C
7.	ROA

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

