

## TPX™ MBZ230(A)

Polymethylpentene Copolymer

Mitsui Chemicals America, Inc.

### Описание материалов:

TPX™MBZ230(A) is a polymethylpentene copolymer (PMP copolymer) material. This product is available in North America and is processed by extrusion or injection molding.

Главная Информация			
Внешний вид	Непрозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10	g/cm <sup>3</sup>	Internal method
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	57	g/10 min	Internal method
Spiral Flow <sup>1</sup>	48.0	cm	Internal method
Формовочная усадка <sup>2</sup>			Internal method
Flow: 2.00mm	1.5	%	Internal method
Transverse flow: 2.00mm	1.1	%	Internal method
Поглощение воды (Saturation)	0.040	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	84		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>3</sup> (23°C, Injection Molded)	2250	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>4</sup>			ASTM D638
Yield, 23°C, injection molding	27.0	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C, injection molding	26.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>5</sup> (Break, 23°C, Injection Molded)	20	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>6</sup> (mm, injection molding, 51.0mm span)	1820	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>7</sup> (mm, injection molding, 51.0mm span)	40.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (Injection Molded)	99	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact <sup>8</sup> (23°C, Injection Molded)	56	J/m	ASTM D4812

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке <sup>9</sup> (0.45 МПа, Unannealed, 6.35 mm)	145	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	162	°C	ASTM D1525 <sup>10</sup>
Пиковая температура кристаллизации (DSC)	233	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток (-10 to 160°C)	1.3E-4	cm/cm/°C	Internal method

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости <sup>11</sup> (2.00 mm)	> 1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность <sup>12</sup> (2.00 mm)	28	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная <sup>13</sup> (2.00 mm, 1 MHz)	2.38		ASTM D150

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	270	°C
Средняя температура	280	°C
Передняя температура	300	°C
Температура формы	20 - 60	°C
Давление впрыска	30.0 - 40.0	МПа
Удерживающее давление	30.0	МПа

#### Инструкции по впрыску

Zone 4 Temperature: 300°C

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	280	°C
Зона цилиндра 2 температура.	290	°C
Зона цилиндра 3 темп.	290	°C
Зона цилиндра 4 темп.	290	°C
Температура адаптера	290	°C
Температура матрицы	290	°C

#### NOTE

1.	Mold temperature: 73°C, melt temperature: 310°C
2.	260 to 280°C
3.	Type 4, 50mm/min
4.	Type 4, 50mm/min
5.	Type 4, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	Partial Break
9.	120°C/hr
10.	□□ A (50°C/h), □ □1 (10N)

---

11.	Injection Molded
12.	Injection Molded
13.	Injection Molded

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

