

HAIPLEN H30 G6 BA X0

30% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polypropylene homopolymer glass fibre reinforced 30% chemical coupled self extinguishing V0, very good mechanical properties.
Available: all colors, UV stabilized (L), heat stabilized (H), laser printable (LP), detergent stabilized(D)

Главная Информация			
UL YellowCard	E143048-101646194		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла UV Stabilizer		
Характеристики	Химически Соединенные Мощнее средство стойкое Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Стабилизация тепла Гомополимер Лазерная разметка Саморегулирование		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.45	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.20 to 0.30	%	
Across Flow	0.35 to 0.50	%	
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.050	%	ASTM D570, ISO 62
Saturation	0.15	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638, ISO 527-2

Yield	40.0	MPa	
Break	60.0	MPa	
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	5700	MPa	ASTM D790, ISO 178
Флекторный стресс			
-- ¹	85.0	MPa	ISO 178
Yield	85.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	60	J/m	ISO 180, ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Викат Температура размягчения			
--	160	°C	ASTM D1525, ISO 306/A 4 ²
--	130	°C	ASTM D1525, ISO 306/B 5 ³

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Comparative Tracking Index (Solution A)	> 600	V	IEC 60112
---	-------	---	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	V-0		
3.20 mm	V-0		

Температура зажигания провода свечения (3.20 mm)	960	°C	IEC 60695-2-13
--	-----	----	----------------

Индекс кислорода	27	%	ASTM D2863
------------------	----	---	------------

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	70.0 to 90.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	200 to 220	°C
Температура формы	40.0 to 60.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

NOTE

1.	Yield
2.	Loading 1 (10 N)
3.	Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

