

SABIC® PPcompound 7985

Минеральный

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

SABIC® PPCOMPOUND 7985 is a mineral filled, impact modified polypropylene TPO. This material combines scratch resistance and heat stability with interior automotive UV stability. The IMDS is 209747565.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Хорошая термическая стабильность		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Модификация удара		
	Устойчивость к царапинам		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Детали интерьера автомобиля		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.02	g/cm ³	ASTM D792
--	1.05	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	21	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow : 80°C, 1 hr	1.4	%	
Across Flow : 23°C, 48 hr	1.2	%	
Flow : 80°C, 1 hr	1.0	%	
Flow : 23°C, 48 hr	0.80	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D)	66		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2780	MPa	ASTM D638
--	2190	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			

Yield ²	27.0	MPa	ASTM D638
Yield	27.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	20.0	MPa	ASTM D638
Break	20.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	5.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	22	%	ASTM D638
Break	14	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	1940	MPa	ASTM D790
64.0 mm Span ⁷	2220	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C ⁸	2.4	kJ/m ²	
0°C ⁹	2.5	kJ/m ²	
23°C ¹⁰	6.5	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.20 mm ¹¹	45	J/m	ASTM D256
-30°C ¹²	2.2	kJ/m ²	ISO 180/1A
0°C ¹³	2.8	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁴	4.6	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact ¹⁵ (23°C, 3.20 mm)	1100	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков ¹⁶			ASTM D3763
-30°C, Energy at Peak Load	2.60	J	
0°C, Energy at Peak Load	7.60	J	
23°C, Energy at Peak Load	22.0	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	114	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed ¹⁷	108	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	60.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed ¹⁸	61.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	144	°C	ISO 306/A50
Коэффициент линейного теплового расширения			ISO 11359-2
Flow : -30 to 100°C	7.50	µm/Mk	
Transverse : -30 to 100°C	18.0	µm/Mk	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	80.0 to 100	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Задняя температура	190 to 230	°C
Средняя температура	200 to 250	°C
Передняя температура	210 to 270	°C
Температура сопла	210 to 270	°C
Температура обработки (расплава)	210 to 270	°C
Температура формы	15.0 to 60.0	°C
Back Pressure	1.00 to 1.50	MPa

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	80*10*4mm, Cut
9.	80*10*4 mm, Cut
10.	80*10*4 mm, Cut
11.	63.5*12.7*3.2mm, Cut
12.	80*10*4mm, Cut
13.	80*10*4mm, Cut
14.	80*10*4mm, Cut
15.	63.5*12.7*3.2mm, Cut
16.	6.60 m/sec
17.	80*10*4mm, Cut
18.	80*10*4mm, Cut

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

