

## LNP™ LUBRICOMP™ GL003 compound

Polysulfone

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP\* LUBRICOMP\* GL003 is a compound based on Polysulfone resin containing 15% PTFE. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound GL-4030

Product reorder name: GL003

Главная Информация			
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.70 to 0.90	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.70 to 0.90	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.83	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.76	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Break	55.2	MPa	ASTM D638
Break	55.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	9.9	%	ASTM D638
Break	12	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2070	MPa	ASTM D790
--	2300	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	75.8	MPa	ASTM D790
--	79.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.23		
vs. Itself - Static	0.13		

Коэффициент износа-Шайба	24.5	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	59	J/m	ASTM D256
23°C <sup>1</sup>	6.1	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	890	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>2</sup>	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	178	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>3</sup>	179	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	170	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	169	°C	ISO 75-2/Af
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 to 149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	327 to 338	°C	
Средняя температура	338 to 349	°C	
Передняя температура	349 to 360	°C	
Температура обработки (расплава)	360 to 371	°C	
Температура формы	149	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

#### NOTE

- 80\*10\*4
- 80\*10\*4
- 80\*10\*4 mm
- 80\*10\*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

