

## Tecopet® PT70 GR30 NL100 PR

30% стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

Eurotec Engineering Plastics

### Описание материалов:

PET, 30% glass fiber reinforced, heat stabilized, natural, fast crystallization grade

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Стабилизация тепла		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PET GF30		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.58	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow	0.90	%	
Flow	0.20	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ISO 62
Moisture Content	< 0.080	%	ISO 15512
Back Pressure	Low		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	10500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	150	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.5	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-30°C	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	45	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	55	kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			

0.45 MPa, Unannealed	245	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	230	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	230	°C	ISO 306/B
Температура плавления <sup>1</sup>	255	°C	ISO 11357-3

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index (Solution A)	250	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	HB		
1.60 mm	HB		

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 to 140	°C
Время сушки	4.0	hr
Температура бункера	50.0 to 70.0	°C
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C
Температура формы	90.0 to 120	°C
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	60.0 to 100	MPa

#### NOTE

1. 10 K/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

