

DOW™ LDPE 505I

Low Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

DOW LDPE 505I Resin is a barefoot grade for general purpose blown film applications.

Main Characteristics:

Blown film extrusion

Pellet form

Complies with:

U.S. FDA, 21 CFR 177.1520(c)3.2a

Europe EU No. 10/2011

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a		
	Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.924	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.1	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	51	µm	
Энергия прокола пленки	1.40	J	Internal method
Сопrotивление проколу пленки	3.60	J/cm ³	Internal method
Прочность пленки			ASTM D882
MD	48.0	J/cm ³	ASTM D882
TD	53.0	J/cm ³	ASTM D882
Сектантный модуль			ASTM D882
2% secant, MD	177	MPa	ASTM D882
2% secant, TD	210	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield	10.5	MPa	ASTM D882
TD: Yield	10.5	MPa	ASTM D882
MD: Fracture	21.0	MPa	ASTM D882
TD: Fracture	14.6	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture	280	%	ASTM D882

TD: Fracture	500	%	ASTM D882
Ударное падение Dart	100	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength ¹			ASTM D1922
MD	460	g	ASTM D1922
TD	320	g	ASTM D1922

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления (DSC)	109	°C	Internal method

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°)	78		ASTM D2457
Haze	5.9	%	ASTM D1003

Инструкции по экструзии

Fabrication Conditions For Blown Film:
Screw Size: 3.5 in. (88.9 mm), 30:1 L/D
Die Gap: 70 mil (1.78mm)
Melt Temperature: 387°F (197°C)
Output: 12 lb/hr/in. of die circumference
Die Diameter: 8 in.
Blow-Up Ratio: 2.5 to 1
Screw Speed: 50.5 rpm
Frost Line Height: 38 in. (965 mm)

NOTE

1. Method B

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

