

Electrafil® J-50/CF/30

30% углеродное волокно

Polycarbonate

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

Electrafil®J-50/CF/30 is a polycarbonate (PC) product, which contains a 30% carbon fiber reinforcement. It can be processed by injection molding and is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. Electrafil®The application fields of J-50/CF/30 include packaging, engineering/industrial accessories, automobile industry, commercial/office supplies and conveyor belts.

Features include:

flame retardant/rated flame

ROHS certification

Conductivity

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Проводящий		
	Антистатические свойства		
Используется	Упаковка		
	Втулка		
	Аксессуары для конвейера		
	Автомобильная электроника		
	Бизнес-оборудование		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.33	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.050	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.15	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	12400	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (23°C)	152	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	1.8	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	15200	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	221	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	96	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	149	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	143	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	1.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	5.5E+3	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	55	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm)	V-1		UL 94

Дополнительная информация

Surface Resistivity, ASTM D257: 1E3-1E4 ohmsVolume Resistivity, ASTM C611: 10-100 ohm-cm

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Задняя температура	302 - 316	°C
Средняя температура	316 - 332	°C
Передняя температура	310 - 327	°C
Температура сопла	310 - 327	°C
Температура обработки (расплава)	304 - 327	°C
Температура формы	71.1 - 87.8	°C
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	0.00 - 0.689	MPa

Инструкции по впрыску

Screw Speed: MediumRecommendations for Molding and Tool Conditions: Well vented moldMoisture Content, as received: Product is packaged at 0.2% or less.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

