

## Vydyne® R413H NT

13% стекловолокно

Polyamide 66

Ascend Performance Materials Operations LLC

### Описание материалов:

Vydyne R413H NT is general-purpose, heat-stabilized, impact-modified, 13% glass-fiber reinforced PA66 resin. Available in natural, It is specifically designed to maximize toughness, while retaining physical properties. This product is also lubricated for improved flow and offers superior surface appearance.

Glass-fiber reinforced Vydyne resins provide higher heat distortion temperature, resistance to creep and better dimensional stability when compared with unreinforced PA66. These products have good chemical resistance to a broad range of chemicals including gasoline, hydraulic fluids and most solvents.

Typical Applications/End Uses:

Vydyne R413H NT is successfully used in a wide range of injection-molding engineering applications, including automotive clips, fasteners, brackets and carbon canisters; electrical connectors, housings, bobbins, etc.; and industrial gears, bearing shells, covers, housings, etc.

Главная Информация	
UL YellowCard	E70062-101337332
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 13% наполнитель по весу
Добавка	Смазка
Характеристики	Сопrotивление бензину Хорошая химическая стойкость Хорошее сопротивление ползучести Хорошая стабильность размеров Хороший поток Хорошая ударопрочность Хороший выпуск пресс-формы Устойчивость к смазке Высокая жесткость Высокая прочность Высокая прочность на растяжение Смазка Маслостойкий Устойчивость к растворителям
Используется	Автомобильная крышка под капот Шестерни Корпуса Оборудование для газонов и сада Электропитание/другие инструменты

Рейтинг агентства	Астм д 4066 PA0161G15 Астм д 6779 PA0161G15			
Номер файла UL	E70062			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.21	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 23°C, 2.00 mm	0.80	--	%	
Flow : 23°C, 2.00 mm	0.70	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	1.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.9	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	5500	4100	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	110	80.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	5.0	13	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	4800	2800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	140	73.0	MPa	ISO 178
Poisson's Ratio	0.40	--		ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-40°C	5.0	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	
-30°C	6.0	10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	12	18	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	80	70	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	75	76	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180
-40°C	9.0	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	
-30°C	10	10	kJ/m <sup>2</sup>	

23°C	12	21	kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	258	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	235	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C, 2.00 mm	3.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C, 2.00 mm	1.1E-4	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (0.750 mm)	1.0E+9	--	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	3.0	--	kV/mm	IEC 60243
Дуговое сопротивление (3.00 mm)	PLC 6	--		ASTM D495
Comparative Tracking Index (3.00 mm)	400 to 599	--	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)				UL 746
0.400 mm	PLC 1	--		
0.750 mm	PLC 1	--		
1.50 mm	PLC 1	--		
3.00 mm	PLC 1	--		
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3	--		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)				UL 746
0.400 mm	PLC 4	--		
0.750 mm	PLC 4	--		
1.50 mm	PLC 4	--		
3.00 mm	PLC 4	--		
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.750 mm	HB	--		
1.50 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	

Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%
Задняя температура	280 to 310	°C
Средняя температура	280 to 310	°C
Передняя температура	280 to 310	°C
Температура сопла	280 to 310	°C
Температура обработки (расплава)	285 to 305	°C
Температура формы	65.0 to 95.0	°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

