

SABIC® LLDPE R50035EE

Linear Low Density Polyethylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

SABIC® LLDPE R50035EE is a LLDPE copolymer that typically provides good stress crack resistance, rigidity, toughness, gloss and very low warpage. The resin contains UV stabilizer. It is recommended that SABIC® LLDPE R50035EE is grinded before use in rotational moulding applications.

Typical Applications.

SABIC® LLDPE R50035EE is typically used for rotational moulding of large industrial and agricultural tanks, trash containers and chemical shipping drums. Because of its good mechanical properties and low warpage, it is typically used for injection moulding of screw closures, caps and housewares.

SABIC® LLDPE R50035EE is UV stabilised; which provides good protection for the final product.

This product is not intended for and must not be used in any pharmaceutical/medical applications.

Главная Информация			
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Сополимер		
	Хорошая прочность		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к стрессу)		
	Глянцевый		
	Высокая жесткость		
	Низкая плотность		
Низкий уровень защиты			
Используется	Сельскохозяйственные резервуары		
	Колпачки		
	Затворы		
	Барабаны		
	Товары для дома		
	Промышленные резервуары		
	Мусорные контейнеры		
Метод обработки	Литье под давлением		
	Ротационное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.933	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию (100% Igepal CO-630, Compression Molded, F50)	> 150	hr	ASTM D1693B

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, Compression Molded)	66		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, Compression Molded	16.0	МПа	
Break, Compression Molded	17.0	МПа	
Удлинение при растяжении (Break, Compression Molded)	590	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant (Compression Molded)	420	МПа	ASTM D790
Flexural Strength (Compression Molded)	13.0	МПа	ASTM D790
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	< -75.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	114	°C	ASTM D1525
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	210 to 240	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

