

RTP 4099 X 128641 A

Polyphthalamide

RTP Company

Описание материалов:

Thermally Conductive - Electrically Insulative - Preliminary

Главная Информация

Характеристики	Теплопроводность Изоляция
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	2.57	g/cm ³	ASTM D792
Moisture Content	0.050	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	13800	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	82.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	< 1.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	13800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	103	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	27	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	80	J/m	ASTM D4812

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Теплопроводность ¹	1.0	W/m/K	ASTM E1530

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+12	ohms	ASTM D257

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	107	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Dew Point	-31.7	°C
Температура обработки (расплава)	302 - 329	°C
Температура формы	135 - 163	°C
Давление впрыска	68.9 - 124	MPa

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

NOTE

1. Through-plane

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat