

Retpol® 7559 HS UV1

28% стекловолокно; Минеральное

Polypropylene

PolyPacific Pty. Ltd.

Описание материалов:

EPALEX 7559 HS UV1 is a 28% glass fibre and mineral reinforced, impact modified, coupled polypropylene compound. It is a high flow injection moulding grade developed for an automotive interior application requiring soft touch haptics, good scratch resistance with high rigidity, high heat deflection temperatures and good impact strength. It is stabilized to meet automotive interior weathering requirements.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 28% наполнитель по весу Минеральный		
Добавка	Стабилизатор тепла Модификатор удара UV Stabilizer		
Характеристики	Химически Соединенные Хорошая ударопрочность Стабилизация тепла Высокий поток Высокая жесткость Модификация удара Устойчивость к царапинам		
Используется	Автомобильные Приложения Детали интерьера автомобиля		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.11	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.10 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shore D, 3.00 mm	66		
Shore D, 15 sec, 3.00 mm	54		

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.00 mm)	31.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.00 mm)	7.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (3.00 mm)	2330	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
0°C, 3.00 mm	230	J/m	
23°C, 3.00 mm	270	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, 3.00 mm)	140	°C	ASTM D648
CLTE-Поток (-30 to 30°C, 3.00 mm)	3.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемый Макс измельчения	10	%	
Температура обработки (расплава)	200 to 260	°C	
Температура формы	20.0 to 60.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat