

Array™ EBM

Polyethylene Terephthalate

DAK Americas LLC

Описание материалов:

Polyethylene terephthalate resin

Array® EBM polyethylene terephthalate (PET) resin is designed to have the melt strength and slow crystallization rate required to produce large handle ware containers by extrusion blow molding. It performs exceptionally well in the manufacture of thick walled containers where maintaining clarity and neutral color are important. The higher intrinsic viscosity of this product gives the melt strength required to maintain parison shape in continuous extrusion.

This product can be used with up to 50% in-plant regrind provided that the regrind has been dried.

In addition, DAK has designed Array® EBM to be recyclable with other PET products and this product has met the APR Critical Guidance Document guidelines for PET

Food Contact

Array® EBM is ideally suited for food packaging applications and may be used in contact with food as described on Food Contact Notification (FCN) 635 in full compliance with the Federal Food, Drug and Cosmetic Act.

Главная Информация

Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Приемлемый пищевой контакт Хорошая технологичность Высокая четкость Высокая вязкость Перерабатываемый материал
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Контейнеры Медицинские/медицинские приложения Фармацевтика Толстостенные детали
Рейтинг агентства	FDA FCN 635
Внешний вид	<ul style="list-style-type: none"> Прозрачный/прозрачный Натуральный цвет
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> Экструзия Экструзионное выдувное формование

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ацетальдегид	< 2.0	ppm	Internal Method
Цвет			Internal Method
CIE b*	-3.0 to 2.0		
CIE L*	77 to 85		
Внутренняя вязкость	1.1	dl/g	Internal Method

Содержание влаги-Как упаковано	< 0.25	wt%	Internal Method
Размер чипа-Номинальная	49.0 to 59.0	count/g	Internal Method
Штрафы-Как упаковано, 24 размера сетки	< 0.1	wt%	Internal Method
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления	235 to 245	°C	Internal Method
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149 to 171	°C	
Время сушки	5.0 to 6.0	hr	
Температура расплава	250 to 280	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

