

DESLON™ 66 DSC201R

Polyamide 66

DESCO Co., Ltd.

Описание материалов:

Descriptions: DESLON™ DSC201R is one of the brands which made by Polyamide66 and unreinforced, lubricated goods. It provides good mechanical property, good fluidity property and excellent injection molding property.

Applications: DESLON™ DSC201R is one of the most-used for thermal property and high productivity goods, such as Clip, Bobbin, Automotive parts, electric and electronic parts.

Главная Информация			
Добавка	Смазка		
Характеристики	Хорошая мобильность		
	Смазка		
Используется	Крепежные детали		
	Применение в автомобильной области		
	Катушка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	1.8 - 2.0	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.3	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	83.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	40	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2940	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	118	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	49	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	230	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	90.0	°C	ASTM D648
Температура плавления	260	°C	DSC
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms·cm	ASTM D257

Диэлектрическая прочность	23	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.20		ASTM D150
Дуговое сопротивление	190	sec	ASTM D495
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-2		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 100	°C	
Время сушки	4.0 - 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.20	%	
Задняя температура	260 - 280	°C	
Средняя температура	270 - 280	°C	
Передняя температура	270 - 285	°C	
Температура сопла	270 - 285	°C	
Температура обработки (расплава)	270 - 285	°C	
Температура формы	60.0 - 90.0	°C	

Инструкции по впрыску

Speed: 40 to 70% Pressure 1st: 30 to 60% Pressure 2nd: 30 to 60% Holding Pressure: 10 to 20%

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat