

Polidan® T/A

Crosslinked Polyethylene

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

POLIDAN®T/A is a silane crosslinkable PE composite that can be used with a catalyst masterbatch to accelerate the crosslinking reaction. Can be used for flexible cross-linked pipes. Applications:-POLIDAN®T/A can be used to produce domestic hot and cold water supplies and other indoor/outdoor distribution pipelines. These composites are dedicated to single-layer and all multi-layer plastic pipe solutions.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая плотность Crosslinkable Хорошая стабильность обработки		
Используется	Детали труб Трубопроводная система Применение питьевой воды		
Рейтинг агентства	DVGW W270 ISO 15875 /2 ISO 9080 PE 100 ISO/DIS 12162 - MRS 10 Mpa, PE100 KTW не Номинальный Утверждено NSF 14 Утверждено NSF 61		
Метод обработки	Экструзионная формовка труб Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.948	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/5.0 kg)	0.50	g/10 min	ISO 1133
Содержание геля-Уровень перекрестной связи	> 65	%	EN 579
Температура головы	200	°C	
Экструдер винт L/D Соотношение	25:1 ~ 30:1		
Экструдер винтовой коэффициент сжатия	>2.5:1		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения (23°C)	1100	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение	> 20.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	> 350	%	ASTM D638
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	127	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток (20°C)	1.4E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
Удельный нагрев (23°C)	1900	J/kg/°C	ISO 11357
Теплопроводность ¹ (23°C)	0.47 - 0.49	W/m/K	Internal method

Дополнительная информация

18 x 2 mm 95% POLIDAN® T/A 5 % Catalyst CT PS/2 95
 °C 6. - - - - - 6 - 8
 :
 --, 40°C
 --, - - - - - POLIDAN® T/A 5 500 / , 25
 kg, 1375kg
 POLIDAN® T/A POLIDAN® PEX ,

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	150 - 200	°C
Зона цилиндра 2 температура.	150 - 200	°C
Зона цилиндра 3 темп.	150 - 200	°C
Зона цилиндра 4 темп.	150 - 200	°C
Зона цилиндра 5 темп.	150 - 200	°C
Температура матрицы	210	°C

Инструкции по экструзии

95:5 POLIDAN® T/A PE . : -
 -90-95°C --90-95°C - - :
 POLIDAN® PE .

NOTE

1. Hot Plate Method

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.
 Телефон: +86-021-58958519
 Мобильный телефон: +86-13424755533
 Email: sales@su-jiao.com
 Адрес: Господин Чжао
 Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

