

PENTAMID A GV15 H RC black

15% стекловолокно

Polyamide 66

PENTAC Polymer GmbH

Описание материалов:

Normal viscosity, heat stabilised polyamide 66, 15% glass fiber reinforced, Recompound

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Переработанное содержание	Да			
Характеристики	Термическая стабильность			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Внешний вид	Черный			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.23	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	6.4	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.3	--	%	ISO 62
Номер вязкости	130	--	cm ³ /g	ISO 307
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5600	4400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	120	80.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	8.0	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.0	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	40	55	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	240	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	200	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность	90	--	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.50	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index	450	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.2 mm)	HB	--		UL 94
Дополнительная информация	Сухой	Состояние	Метод испытания	
ISO Shortname	PA66, MHRC, 14-060 N, GF15--		ISO 1874	
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80	°C		
Время сушки	3.0	hr		
Рекомендуемая максимальная влажность	0.070 - 0.15	%		
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%		
Задняя температура	265 - 285	°C		
Средняя температура	270 - 295	°C		
Передняя температура	275 - 285	°C		
Температура обработки (расплава)	265 - 295	°C		
Температура формы	60 - 100	°C		
Давление впрыска	69.0	MPa		
Отношение винта L/D	18.0:1.0 to 22.0:1.0			
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

