

LNP™ LUBRICOMP™ DFL36 compound

30% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* LUBRICOMP* DFL36 is a compound based on Polycarbonate resin containing 30% Glass Fiber, 15% PTFE. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound DFL-4036

Product reorder name: DFL36

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.54	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поперечный поток (24 hr)	0.50	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	9580	MPa	ASTM D638
--	9080	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	123	MPa	ASTM D638
Yield	118	MPa	ISO 527-2
Break	123	MPa	ASTM D638
Break	118	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	2.6	%	ASTM D638, ISO 527-2
Break	2.8	%	ASTM D638
Break	2.7	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	8620	MPa	ASTM D790
--	8340	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	186	MPa	ASTM D790

--	185	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.46		
vs. Itself - Static	0.41		
Коэффициент износа-Шайба	22.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	200	J/m	ASTM D256
23°C ²	19	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	920	J/m	ASTM D4812
23°C ³	55	kJ/m ²	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	144	°C	ASTM D648

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	293 to 304	°C
Средняя температура	310 to 321	°C
Передняя температура	321 to 332	°C
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C
Температура формы	82.2 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

