

## IROGRAN® A 92 P 4637

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

Huntsman Corporation

### Описание материалов:

IROGRAN A 92 P 4637 is a thermoplastic polyether-polyurethane for injection moulding and extrusion applications.

Additional characteristics of the product are excellent microbial resistance, high low-temperature flexibility, especially suitable for cable jacket.

#### PERFORMANCE FEATURES

Excellent hydrolysis resistance

High microbial resistance

High stability of melt

Easy coloring

Low-temperature flexibility

#### APPLICATIONS

For the production of jacket material for cables, jackets for high pressure hoses, spiral hoses, profiles.

Главная Информация			
Характеристики	Устойчивы к бактериям Хорошая цветность Высокая стабильность расплава Устойчивость к гидролизу Гибкость при низкой температуре Устойчивость к микробу		
Используется	Кабельный кожух Шланг Профили		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес <sup>1</sup>	1.13	g/cm <sup>3</sup>	
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/21.6 kg)	55.0	cm <sup>3</sup> /10min	
Формовочная усадка			
Flow	0.40	%	ASTM D955
--	0.90	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240, ISO 868

Shore A, Injection Molded	92		
Shore D, Injection Molded	39		
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Abrasion <sup>2</sup>	30	mm <sup>3</sup>	ISO 4649
<b>Эластомеры</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Tensile Stress <sup>3</sup>			
100% Strain	8.96	MPa	ASTM D412
100% Strain	9.10	MPa	DIN 53504
300% Strain	14.1	MPa	ASTM D412
300% Strain	15.9	MPa	DIN 53504
Прочность на растяжение <sup>4</sup>			
Break	33.6	MPa	ASTM D412
Break	45.0	MPa	DIN 53504
Удлинение при растяжении <sup>5</sup>			
Break	670	%	ASTM D412
Break	600	%	DIN 53504
Tear Strength <sup>6</sup>			
--	116	kN/m	ASTM D624
--	74	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия <sup>7</sup>			ASTM D395, ISO 815
23°C, 24 hr	25	%	
70°C, 24 hr	41	%	
Сопrotивляемость Bayshore	34	%	
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
--	100 to 110	°C	
Hot Air Dryer	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки			
--	3.0	hr	
Hot Air Dryer	3.0	hr	
Dew Point	-30.0	°C	
Задняя температура	175 to 195	°C	
Средняя температура	175 to 195	°C	
Передняя температура	175 to 195	°C	
Температура сопла	180 to 200	°C	
Температура обработки (расплава)	170 to 195	°C	
Температура формы	20.0 to 70.0	°C	
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	100 to 110	°C	

Время сушки	3.0	hr
Температура бункера	25.0 to 40.0	°C
Зона цилиндра 1 темп.	165 to 190	°C
Зона цилиндра 2 температура.	165 to 190	°C
Зона цилиндра 3 темп.	165 to 190	°C
Зона цилиндра 4 темп.	165 to 190	°C
Зона цилиндра 5 темп.	165 to 190	°C
Температура адаптера	175 to 195	°C
Температура матрицы	175 to 200	°C

## NOTE

- |    |                  |
|----|------------------|
| 1. | Injection Molded |
| 2. | Injection Molded |
| 3. | Injection Molded |
| 4. | Injection Molded |
| 5. | Injection Molded |
| 6. | Injection Molded |
| 7. | Injection Molded |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

