

## LEXAN™ EXL9330P resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

Opaque PC-Siloxane copolymer with excellent processability. Non-chlorinated, non-brominated flame retardant product in most colors. UV-stabilized. UL rated f1/V-0/5VA.

| Главная Информация                               |                         |                        |                 |
|--|-------------------------|------------------------|-----------------|
| Добавка  | UV Stabilizer           |                        |                 |
| Характеристики                                   | Бром бесплатно          |                        |                 |
|  | Без хлора               |                        |                 |
|  | Сополимер               |                        |                 |
|  | Огнестойкий             |                        |                 |
|  | Хорошая технологичность |                        |                 |
| Внешний вид                                      | Непрозрачный            |                        |                 |
| Метод обработки                                  | Литье под давлением     |                        |                 |
| Физический                                       | Номинальное значение    | Единица измерения      | Метод испытания |
| Удельный вес                                     |                         |                        |                 |
| --   | 1.18                    | g/cm <sup>3</sup>      | ASTM D792       |
| --   | 1.19                    | g/cm <sup>3</sup>      | ISO 1183        |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(300°C/1.2 kg) | 10                      | g/10 min               | ASTM D1238      |
| Плавкий объем-расход (MVR)<br>(300°C/1.2 kg)     | 9.00                    | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133        |
| Формовочная усадка                               |                         |                        | Internal Method |
| Flow : 3.20 mm                                   | 0.40 to 0.80            | %                      |                 |
| Across Flow : 3.20 mm                            | 0.40 to 0.80            | %                      |                 |
| Поглощение воды                                  |                         |                        | ISO 62          |
| Saturation, 23°C                                 | 0.35                    | %                      |                 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH                        | 0.15                    | %                      |                 |
| Уличная пригодность                              | f1                      |                        | UL 746C         |
| Твердость  | Номинальное значение    | Единица измерения      | Метод испытания |
| Твердость мяча (Н 358/30)                        | 90.0                    | MPa                    | ISO 2039-1      |
| Механические                                     | Номинальное значение    | Единица измерения      | Метод испытания |
| Модуль растяжения                                |                         |                        |                 |
| -- <sup>1</sup>                                  | 2100                    | MPa                    | ASTM D638       |
| --   | 2100                    | MPa                    | ISO 527-2/1     |
| Прочность на растяжение                          |                         |                        |                 |

|   |                             |                          |                        |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Yield <sup>2</sup>                                      | 58.0                        | MPa                      | ASTM D638              |
| Yield   | 55.0                        | MPa                      | ISO 527-2/50           |
| Break <sup>3</sup>                                      | 61.0                        | MPa                      | ASTM D638              |
| Break   | 60.0                        | MPa                      | ISO 527-2/50           |
| Удлинение при растяжении                                |                             |                          |                        |
| Yield <sup>4</sup>                                      | 6.0                         | %                        | ASTM D638              |
| Yield   | 6.0                         | %                        | ISO 527-2/50           |
| Break <sup>5</sup>                                      | 130                         | %                        | ASTM D638              |
| Break   | 130                         | %                        | ISO 527-2/50           |
| Флекторный модуль                                       |                             |                          |                        |
| 50.0 mm Span <sup>6</sup>                               | 2070                        | MPa                      | ASTM D790              |
| -- <sup>7</sup>   | 2200                        | MPa                      | ISO 178                |
| Флекторный стресс                                       |                             |                          |                        |
| --  | 85.0                        | MPa                      | ISO 178                |
| Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>                        | 88.0                        | MPa                      | ASTM D790              |
| <b>Воздействие</b>                                      | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Ударная прочность <sup>9</sup>                          |                             |                          | ISO 179/1eA            |
| -30°C   | 60                          | kJ/m <sup>2</sup>        |                        |
| 23°C  | 75                          | kJ/m <sup>2</sup>        |                        |
| Charpy Unnotched Impact Strength <sup>10</sup>          |                             |                          | ISO 179/1eU            |
| -30°C   | No Break                    |                          |                        |
| 23°C  | No Break                    |                          |                        |
| Зубчатый изод Impact                                    |                             |                          |                        |
| -50°C   | 590                         | J/m                      | ASTM D256              |
| -30°C   | 680                         | J/m                      | ASTM D256              |
| 23°C  | 800                         | J/m                      | ASTM D256              |
| 23°C, 6.40 mm   | 640                         | J/m                      | ASTM D256              |
| -30°C <sup>11</sup>                                     | 55                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/1A             |
| -30°C <sup>12</sup>                                     | 65                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/4A             |
| 23°C <sup>13</sup>                                      | 70                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/1A             |
| 23°C <sup>14</sup>                                      | 80                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/4A             |
| Незубчатый изод Impact                                  |                             |                          |                        |
| 23°C <sup>15</sup>                                      | 1100                        | J/m                      | Internal Method        |
| -30°C <sup>16</sup>                                     | No Break                    |                          | ISO 180/1U             |
| 23°C <sup>17</sup>                                      | No Break                    |                          | ISO 180/1U             |
| Ударное устройство для дротиков<br>(23°C, Total Energy) |                             |                          |                        |
|   | 52.0                        | J                        | ASTM D3763             |
| <b>Тепловой</b>   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Температура отклонения при нагрузке                     |                             |                          |                        |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm                           | 134                         | °C                       | ASTM D648              |

|   |                             |                          |   |
|---|-----------------------------|--------------------------|---|
| 0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span <sup>18</sup> | 135                         | °C                       | ISO 75-2/Be                               |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm                    | 120                         | °C                       | ASTM D648                                 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm                    | 124                         | °C                       | ASTM D648                                 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span <sup>19</sup>  | 124                         | °C                       | ISO 75-2/Ae                               |
| <b>Викат Температура размягчения</b>            |                             |                          |   |
| --  | 142                         | °C                       | ASTM D1525, ISO 306/B120 13 <sup>20</sup> |
| --  | 140                         | °C                       | ISO 306/B50                               |
| Ball Pressure Test (125°C)                      | Pass                        |                          | IEC 60695-10-2                            |
| <b>CLTE</b>                                     |                             |                          |   |
| Flow : -40 to 40°C                              | 6.7E-5                      | cm/cm/°C                 | ASTM E831                                 |
| Flow : 23 to 80°C                               | 7.2E-5                      | cm/cm/°C                 | ISO 11359-2                               |
| Transverse : -40 to 40°C                        | 6.7E-5                      | cm/cm/°C                 | ASTM E831                                 |
| Transverse : 23 to 80°C                         | 7.7E-5                      | cm/cm/°C                 | ISO 11359-2                               |
| RTI Elec  | 125                         | °C                       | UL 746                                    |
| RTI Imp   | 115                         | °C                       | UL 746                                    |
| RTI Str   | 120                         | °C                       | UL 746                                    |
| <b>Электрический</b>                            | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>                    |
| Удельное сопротивление поверхности              | > 1.0E+15                   | ohms                     | IEC 60093                                 |
| Сопротивление громкости                         | > 1.0E+15                   | ohms-cm                  | IEC 60093                                 |
| <b>Диэлектрическая прочность</b>                |                             |                          |   |
| 3.20 mm, in Oil                                 | 17                          | kV/mm                    | ASTM D149                                 |
| 3.20 mm, in Oil                                 | 16                          | kV/mm                    | IEC 60243-1                               |
| <b>Коэффициент рассеивания</b>                  |                             |                          |   |
| 50 Hz   | 2.4E-3                      |                          | ASTM D150                                 |
| 60 Hz   | 2.4E-3                      |                          | ASTM D150                                 |
| 1 MHz   | 8.5E-3                      |                          | ASTM D150, IEC 60250                      |
| 50 Hz   | 1.0E-3                      |                          | IEC 60250                                 |
| 60 Hz   | 1.0E-3                      |                          | IEC 60250                                 |
| <b>Сравнительный индекс отслеживания (CTI)</b>  |                             |                          |   |
| Comparative Tracking Index                      | 225                         | V                        | IEC 60112                                 |
| <b>Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)</b>  |                             |                          |   |
| High Arc Tracking Index (HAI)                   | PLC 0                       |                          | UL 746                                    |
| <b>Зажигание горячей проволоки (HWI)</b>        |                             |                          |   |
| Hot Wire Tracking Index (HWI)                   | PLC 1                       |                          | UL 746                                    |
| <b>Воспламеняемость</b>                         | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>                    |
| <b>Огнестойкость</b>                            |                             |                          |   |
| 0.800 mm  | V-1                         |                          | UL 94                                     |
| 1.49 mm   | V-0                         |                          |   |
| 2.99 mm   | 5VA                         |                          |   |

|  |     |    |                |
|--|-----|----|----------------|
| Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm) | 960 | °C | IEC 60695-2-12 |
| Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)   | 825 | °C | IEC 60695-2-13 |
| Индекс кислорода                                   | 35  | %  | ISO 4589-2     |

| Иньекция                             | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                    | 121                  | °C                |
| Время сушки                          | 3.0 to 4.0           | hr                |
| Время сушки, максимум                | 48                   | hr                |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020                | %                 |
| Рекомендуемый размер снимка          | 40 to 60             | %                 |
| Задняя температура                   | 271 to 293           | °C                |
| Средняя температура                  | 282 to 304           | °C                |
| Передняя температура                 | 293 to 316           | °C                |
| Температура сопла                    | 288 to 310           | °C                |
| Температура обработки (расплава)     | 293 to 316           | °C                |
| Температура формы                    | 71.1 to 93.3         | °C                |
| Back Pressure                        | 0.345 to 0.689       | MPa               |
| Screw Speed                          | 40 to 70             | rpm               |
| Глубина вентиляционного отверстия    | 0.025 to 0.076       | mm                |

## NOTE

|     |                   |
|-----|-------------------|
| 1.  | 50 mm/min         |
| 2.  | Type I, 50 mm/min |
| 3.  | Type I, 50 mm/min |
| 4.  | Type I, 50 mm/min |
| 5.  | Type I, 50 mm/min |
| 6.  | 1.3 mm/min        |
| 7.  | 2.0 mm/min        |
| 8.  | 1.3 mm/min        |
| 9.  | 80*10*3 sp=62mm   |
| 10. | 80*10*3 sp=62mm   |
| 11. | 80*10*3           |
| 12. | 63.5*12.7*3.2     |
| 13. | 80*10*3           |
| 14. | 63.5*12.7*3.2     |
| 15. | Double-Gated      |
| 16. | 80*10*3           |
| 17. | 80*10*3           |
| 18. | 120*10*4 mm       |

---

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| 19. | 120*10*4 mm                        |
| 20. | Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N) |

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

