

## Lupoy® GP5106F

10% стекловолокно

Polycarbonate + ABS

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

Flame Retardance

Application

IT/OA(Housing)

Главная Информация		
UL YellowCard	E248280-322219	E353371-101107250
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу	
Добавка	Огнестойкий	
Характеристики	Огнестойкий	
Используется	Компьютерные компоненты	
	Электрические детали	
	Электрическое/электронное применение	
Метод обработки	Литье под давлением	
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)	
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)	
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ISO 11403-2)	
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.25	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1240	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183 <sup>1</sup>
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (260°C/5.0 kg)	26.2	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133 <sup>2</sup>
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.20 to 0.40	%	ASTM D955
Поглощение воды (Saturation)	0.11	%	ISO 62 <sup>3</sup>
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	115		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4000	MPa	ISO 527-2 <sup>4</sup>
Прочность на растяжение			

Yield, 3.20 mm <sup>5</sup>	65.7	MPa	ASTM D638
Break	77.0	MPa	ISO 527-2 <sup>6</sup>
Удлинение при растяжении			
Break, 3.20 mm <sup>7</sup>	7.0	%	ASTM D638
Break	3.4	%	ISO 527-2 <sup>8</sup>
Флекторный модуль <sup>9</sup> (3.20 mm)	3920	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>10</sup> (3.20 mm)	108	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179/1eA <sup>11</sup>
-30°C	4.90	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	6.80	kJ/m <sup>2</sup>	
Ударная сила Шарпи			ISO 179/1eU <sup>12</sup>
-30°C	29.5	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	35.4	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	69	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa	125	°C	ISO 75-2 <sup>13</sup>
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	113	°C	ASTM D648
1.8 MPa	109	°C	ISO 75-2 <sup>14</sup>
Температура перехода стекла <sup>15</sup>	140	°C	ISO 11357-2 <sup>16</sup>
Викат Температура размягчения (50°C/h, В (50N))	117	°C	ISO 306 <sup>17</sup>
CLTE			ISO 11359-2 <sup>18</sup>
Flow	4.5E-5	cm/cm/°C	
Transverse	7.8E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093 <sup>19</sup>
Сопротивление громкости	> 1.0E+13	ohms-m	IEC 60093 <sup>20</sup>
Электрическая прочность	29	kV/mm	IEC 60243-1 <sup>21</sup>
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.10		IEC 60250 <sup>22</sup>
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.010		IEC 60250 <sup>23</sup>
Comparative Tracking Index	200		IEC 60112 <sup>24</sup>
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.70 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		

Горение beadv. При толщине h (1.70 mm, UL)

V-0

ISO 1210<sup>25</sup>

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	75.0 to 85.0	°C
Время сушки	3.0 to 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.020	%
Задняя температура	220 to 240	°C
Средняя температура	235 to 255	°C
Передняя температура	250 to 265	°C
Температура сопла	250 to 265	°C
Температура обработки (расплава)	235 to 265	°C
Температура формы	50.0 to 80.0	°C
Back Pressure	0.0196 to 0.0588	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm

## NOTE

1.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
2.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
3.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
4.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
5.	5.0 mm/min
6.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
7.	5.0 mm/min
8.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
9.	1.3 mm/min
10.	1.3 mm/min
11.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
12.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

13.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
14.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
15.	10 °C/min
16.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
17.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
18.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
19.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
20.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
21.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
22.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
23.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
24.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
25.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

