

# DOW™ Electrical & Telecommunications DFDA-1375 RD

Cable Jacketing Compound for Cable Identification

The Dow Chemical Company

## Описание материалов:

DFDA-1375 RD is a linear low density polyethylene cable sheath material, which is supplied in the form of pellets. This product is specially used for processing identifiable power cables. When the thickness is 10 mils (0.25mm), its opacity is higher than that of DFDA-1374 RD. The product has an organic pigment and filler system, which makes it have excellent color retention in acid, alkali and water. This product is compatible with LLDPE sheath and is recommended to be used as a strip with DFDG-6059 BK.

### Specifications

DFDA-1375 RD meets the following raw material specifications:

ASTM D 1248 Type 1, Class B, Category 4, Grades J1 and J3

Главная Информация			
Используется	Кабельная оболочка Применение проводов и кабелей		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионное формование профиля		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.925	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.75	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию (20% Igepal, F0)	> 100	hr	ASTM D1693
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	16.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	700	%	ASTM D638
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Предел прочности при растяжении <sup>1</sup>	100	%	ASTM D638
Коэффициент удлинения <sup>2</sup>	100	%	ASTM D638
Сохранение цвета <sup>3</sup>			Internal method
immersion in 2.5% NaOH @ 23 & 60°C : 254.0 μm	PASS		Internal method
immersion in 5% HCl @ 23 & 60°C : 254.0 μm	PASS		Internal method
immersion in Saturated Aqueous H <sub>2</sub> S @ 23°C : 254.0 μm	PASS		Internal method
immersion in Tap Water @ 23°C & 60°C : 254.0 μm	PASS		Internal method
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости <sup>4</sup>	-76.0	°C	ASTM D746
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура расплава	218 - 246	°C
----------------------	-----------	----

#### Инструкции по экструзии

DFDA-1375 RD provides excellent surface finish and outstanding output rates over a broad range of conditions. The optimum results are obtained by use of melt extrusion temperatures in the suggested range 218-246°C (425-475°F). However, specific recommendations for processing is best determined when the nature of the application and type of processing equipment are known. The local Dow Wire & Cable sales representative can be contacted for such applications.

#### NOTE

- |    |                                |
|----|--------------------------------|
| 1. | 1000 hours                     |
| 2. | 1000 hours                     |
| 3. | No color change after 32 weeks |
| 4. | F50                            |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

