

Starex BF-0679P

Methyl Methacrylate / ABS

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Scratch resistant material that is used for the exterior material of flat TV

Главная Информация	
UL YellowCard	E115797-100158750
Характеристики	Высокая устойчивость к царапинам
Используется	Электрический корпус Товары для дома

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.13	g/cm ³	ASTM D792
--	1.12	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
220°C/10.0 kg	13	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	12	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow : 3.20 mm	0.40	%	ASTM D955, ISO 2577
Across Flow : 3.20 mm	0.50	%	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
R-Scale	116		ASTM D785
R-Scale	119		ISO 2039-2
Pencil Hardness ¹	2H		JIS K5401

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	2500	MPa	ASTM D638
--	2700	MPa	ISO 527-2/5
Прочность на растяжение			
Yield ³	49.0	MPa	ASTM D638
Yield	59.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ⁴	40.0	MPa	ASTM D638
Break	42.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ⁵	18	%	ASTM D638

Break	20	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
-- 6	2400	MPa	ASTM D790
-- 7	2400	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- 8	72.0	MPa	ASTM D790
-- 9	60.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹⁰ (23°C)	7.3	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	92	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	79	J/m	ASTM D256
23°C ¹¹	7.4	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	94.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	88.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	85.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	76.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	98.0	°C	ISO 306/B50
--	102	°C	ISO 306/B120
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	85.0	°C	
Desiccant Dryer	80.0	°C	
Время сушки			
--	2.0 to 4.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура	190 to 200	°C	
Средняя температура	210 to 220	°C	
Передняя температура	230 to 240	°C	
Температура сопла	240	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	

Давление впрыска	49.0 to 245	MPa
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa
Screw Speed	50 to 150	rpm

NOTE

1.	Condition: 500g
2.	5.0 mm/min
3.	5.0 mm/min
4.	5.0 mm/min
5.	5.0 mm/min
6.	2.8 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	2.8 mm/min
9.	2.0 mm/min
10.	Thickness: 4 mm
11.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat