

RALUPOL® UP 2200

Органический

Thermoset Polyester

RASCHIG GmbH

Описание материалов:

Organically filled Polyester moulding compound

Low post-shrinkage, good electrical and mechanical properties, high surface quality and good colour stability (non-yellowing)

Primary application(s): Oven fittings

This product meets the allowed upper limits for heavy metals and PCAs and also conforms to the requirements of the EU directives 2002/95 (RoHS), 2002/96 (WEEE) and 2006/122 (PFOS)

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Органический		
Характеристики	Хорошая стабильность цвета		
	Хорошие электрические свойства		
	Хорошая поверхность		
	Низкая усадка		
Используется	Компоненты прибора		
Рейтинг агентства	EC 2002/96/EC (WEEE)		
	EC 2006/122/EC		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.70 to 1.90	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.75 to 1.00	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка-Поток ¹	0.70 to 1.0	%	ISO 2577
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	< 2.0	%	ISO 62
Post Shrinkage ²	0.10 to 0.40	%	ISO 2577
Максимальная температура обслуживания			IEC 60216
<50 h	190	°C	
20,000 h	130	°C	
Давление прессования прессформы	> 10.0	MPa	
Compression Molding Temperature	165 to 180	°C	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	5000 to 8000	MPa	ISO 527-2

Tensile Stress (Injection Molded)	50.0 to 70.0	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль (Injection Molded)	8000 to 10000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (Injection Molded)	90.0 to 120	MPa	ISO 178
Сжимающее напряжение	150 to 200	MPa	ISO 604
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (Injection Molded)	2.0 to 3.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (Injection Molded)	7.0 to 12	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
1.8 MPa, Unannealed	> 110	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, Unannealed	70.0 to 120	°C	ISO 75-2/C
CLTE-Поток (50 to 100°C)	1.5E-5 to 2.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.50 to 0.60	W/m/K	ASTM E1461
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+10 to 1.0E+11	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+11 to 1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	20 to 30	kV/mm	IEC 60243-1
Дуговое сопротивление	PLC 4		ASTM D495
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm, Tested by RASCHIG)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Средняя температура	50.0 to 70.0	°C	
Передняя температура	80.0 to 100	°C	
Температура обработки (расплава)	100 to 115	°C	
Температура формы	165 to 180	°C	
Back Pressure	1.00 to 1.50	MPa	
Screw Speed	70 to 100	rpm	

NOTE

1. Injection Molded
2. 168 h / 110°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

