

## FERREX® GPP35CS33UL-BK

36% Карбонат Кальция

Polypropylene

Ferro Corporation

### Описание материалов:

FERREX® GPP35CS33UL-BK is a Polypropylene material filled with 36% calcium carbonate. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America for injection molding.

Important attributes of FERREX® GPP35CS33UL-BK are:

High Gloss

Impact Modified

Impact Resistant

Typical applications include:

Housings

Household Applications

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Карбонат кальция, 36% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Хорошая ударопрочность Глянцевый Модификация удара		
Используется	Электрический корпус Корпуса Оборудование для газонов и сада		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.2	%	
Across Flow	1.6	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	68		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (23°C)	19.3	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	150	%	ASTM D638
Флекторный модуль			ASTM D790
1% Secant : 23°C	1480	MPa	
Tangent : 23°C	1660	MPa	
Flexural Strength (23°C)	33.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	610	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	No Break		ASTM D4812
Gardner Impact (23°C, 3.18 mm)	18.6	J	ASTM D5420
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	96.1	°C	
1.8 MPa, Unannealed	54.4	°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	93.3	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Задняя температура	199 to 204	°C	
Средняя температура	204 to 210	°C	
Передняя температура	210 to 216	°C	
Температура сопла	216 to 221	°C	
Температура формы	46.1 to 60.0	°C	
Back Pressure	0.138 to 0.345	MPa	
Screw Speed	100 to 150	rpm	
Тонаж зажима	2.8 to 4.1	kN/cm <sup>2</sup>	
Отношение винта L/D	20.0:1.0		
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

