

## LNP™ LUBRICOMP™ LX91475 compound

Фирменная

Polyetheretherketone

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP\* LUBRICOMP\* LX91475 is a compound based on Polyetheretherketone resin containing proprietary fillers. Added features of this material include: High Temperature Bearing Grade, Internally lubricated.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound LTW

Product reorder name: LX91475

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Фирменная упаковка		
Характеристики	Теплостойкость, высокая Смазка		
Используется	Подшипник		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.43	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.10 - 0.20	%	Internal method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.090	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11800	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield	148	MPa	ISO 527-2/5
Fracture	148	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield	2.8	%	ISO 527-2/5
Fracture	2.9	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>1</sup>	9700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>			ISO 178
-- <sup>3</sup>	210	MPa	ISO 178
-- <sup>4</sup>	211	MPa	ISO 178
Коэффициент трения (vs. Itself - Dynamic)	0.28		ASTM D3702 Modified
Изгиб напряжения при разрыве <sup>5</sup>	3.3	%	ISO 178
Коэффициент износа-Шайба	10.0	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact <sup>6</sup> (23°C)	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>7</sup> (23°C)	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature <sup>8</sup>			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span	> 300	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span	> 300	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 60°C	4.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	4.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Метод испытания</b>	
Огнестойкость (0.700 mm)	V-0	UL 94	
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Задняя температура	370 - 380	°C	
Средняя температура	380 - 400	°C	
Передняя температура	380 - 400	°C	
Температура формы	175 - 190	°C	
Back Pressure	0.300 - 0.700	MPa	
Screw Speed	60 - 100	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	2.0 mm/min		
2.	2.0 mm/min		
3.	Break		
4.	Yield		
5.	2 mm/min		
6.	80*10*4		
7.	80*10*4		
8.	80*10*4 mm		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

