

## Braskem PP CP 145

Polypropylene Impact Copolymer

Braskem

### Описание материалов:

Description:

CP 145 is a high melt flow rate heterophasic copolymer for high performance injection moulding machines. It features high productivity in thin-walled parts and excellent organoleptic properties, once it is a reactor grade.

Applications:

Household; Thin-walled parts; Easy mould filling; Packages with excellent organoleptic properties.

| Главная Информация                                   |  |                   |                      |
|--|--|-------------------|----------------------|
| Характеристики                                       | <p>Цикл быстрого формования</p> <p>Хорошая ударопрочность</p> <p>Хорошая плавность</p> <p>Хорошая технологичность</p> <p>Хорошая жесткость</p> <p>Высокий поток</p> <p>Сополимер удара</p> <p>Низкий запах</p> <p>Передача низкого вкуса</p> <p>Ударопрочность при низкой температуре</p> <p>Нетоксичный</p> |                   |                      |
| Используется   | <p>Товары для дома</p> <p>Тонкостенные детали</p>  |                   |                      |
| Рейтинг агентства                                    | Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520  |                   |                      |
| Формы  | Гранулы  |                   |                      |
| Метод обработки                                      | Литье под давлением  |                   |                      |
| Физический   | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания      |
| Удельный вес   | 0.900  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792, ISO 1183  |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/2.16 kg)    | 45   | g/10 min          | ASTM D1238, ISO 1133 |
| Твердость  | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания      |
| Твердость Роквелла                                   |  |                   |                      |
| R-Scale, Injection Molded                            | 79   |                   | ASTM D785            |
| R-Scale  | 79   |                   | ISO 2039-2           |
| Механические   | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания      |
| Прочность на растяжение (Yield,<br>Injection Molded) | 26.0   | MPa               | ASTM D638, ISO 527-2 |

|  |                             |                          |                                    |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------------------|
| Удлинение при растяжении (Yield, Injection Molded) | 6.0                         | %                        | ASTM D638, ISO 527-2               |
| Флекторный модуль                                  |                             |                          |                                    |
| 1% Secant : Injection Molded                       | 1300                        | MPa                      | ASTM D790                          |
| Injection Molded                                   | 1400                        | MPa                      | ISO 178                            |
| <b>Воздействие</b>                                 | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>             |
| Зубчатый изод Impact                               |                             |                          |                                    |
| -20°C, Injection Molded                            | 40                          | J/m                      | ASTM D256                          |
| 23°C, Injection Molded                             | 80                          | J/m                      | ASTM D256                          |
| -20°C, Injection Molded                            | 3.9                         | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180                            |
| 23°C, Injection Molded                             | 6.4                         | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180                            |
| <b>Тепловой</b>                                    | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>             |
| Температура отклонения при нагрузке                |                             |                          |                                    |
| 0.45 MPa, Unannealed, Injection Molded             | 110                         | °C                       | ASTM D648                          |
| 0.45 MPa, Unannealed                               | 110                         | °C                       | ISO 75-2/B                         |
| 1.8 MPa, Unannealed, Injection Molded              | 57.0                        | °C                       | ASTM D648                          |
| 1.8 MPa, Unannealed                                | 57.0                        | °C                       | ISO 75-2/A                         |
| Викат Температура размягчения                      | 149                         | °C                       | ISO 306/A, ASTM D1525 <sup>1</sup> |

## NOTE

1. Loading 1 (10 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

