

Trithene® TS 3003

Low Density Polyethylene

Petroquimica Triunfo

Описание материалов:

Trithene®TS 3003 is a low density polyethylene material. This product is available in Latin America and is processed by film extrusion.

Trithene®The main features of TS 3003 are:

high molecular weight

High stiffness

Good processability

accessible food

Good dimensional stability

Typical application areas include:

packing

Movie

food contact applications

Главная Информация

Характеристики	Хорошая стабильность размеров Низкий коэффициент трения Жесткий, высокий Высокая эластичность Высокая Молекулярная масса Оптическая производительность Обрабатываемость, хорошая Термическая стабильность, хорошая Соответствие пищевого контакта		
Используется	Упаковка Пленка		
Рейтинг агентства	ANVISA n ° 105/99 ASTM D 1248, II, Class A, Cat. 5 FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,1		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.926	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.27	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, molding	12.0	MPa	ASTM D638
Fracture, molding	16.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, Compression Molded)	620	%	ASTM D638
Коэффициент трения (vs. Itself - Dynamic, Blown Film)	0.090		ASTM D1894

Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сектантный модуль			ASTM D882
5% secant, MD: 50 µm, blown film	125	MPa	ASTM D882
5% secant, TD: 50 µm, blown film	130	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Broken, 50 µm, blown film	27.0	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 50 µm, blown film	24.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 50 µm, blown film	330	%	ASTM D882
TD: Broken, 50 µm, blown film	680	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (50 µm, Blown Film)	200	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 50 µm, blown film	340	g	ASTM D1922
TD: 50 µm, blown film	280	g	ASTM D1922

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения
Температура плавления	114	°C

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (60°, 50.0 µm, Blown Film)	96		ASTM D2457
Haze (50.0 µm, Blown Film)	8.0	%	ASTM D1003

Дополнительная информация

Film properties taken from 50 µm blown film produced on a 50 mm extruder, L/D=25, die gap=1.0 mm, BUR=2.3:1Melt Mass-Flow Rate, ASTM D1238, 190°C/2.16 kg: 0.23 to 0.30 g/10 minDensity, ASTM D1505: 0.925 to 0.927 g/cm³

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	150 - 165	°C
Зона цилиндра 2 температура.	160 - 175	°C
Зона цилиндра 3 темп.	170 - 185	°C
Температура адаптера	180 - 195	°C
Температура расплава	180 - 210	°C

Инструкции по экструзии

Recommended Blow Up Ratio: 2-3:1Recommended Die Gap: 0.8 to 1.0 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

