

Ecomann® PHA EM30000

Polyhydroxyalkanoate

Shenzhen Ecomann Biotechnology Co., Ltd.

Описание материалов:

EM30000 is semi-crystalline biodegradable, aliphatic bio-polyester designed for use in blown bottle applications.

EM30000 is certificated to meet EU direct food contact, EN13432 and OK Home compost standards for biodegradable plastics.

Typical applications: Shampoo bottles, cosmetics bottles

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Алифатический Биоразлагаемый Compostable Отличная Печатающая способность Приемлемый пищевой контакт Хорошая технологичность Глянцевый Высокая ударопрочность Высокая жесткость Высокая прочность Устойчивость к гидролизу Передача пара с низким содержанием влаги Полукристаллический 		
Используется	Бутылки		
Рейтинг агентства	ASTM D 6400 RU 13432 ЕС пищевой контакт, неуказанный рейтинг		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Выдувное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (170°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
Поглощение воды (Equilibrium)	< 0.40	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	20.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	100	%	ASTM D638
Флекторный модуль	900	MPa	ASTM D790

Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость передачи кислорода (40°C, 90% RH, 130 µm)	130	cm ³ /m ² /24 hr	
Скорость передачи водяного пара (25°C, 90% RH, 130 µm)	16	g/m ² /24 hr	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Незубчатый изод удар (площадь)	5.00	kJ/m ²	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	85.0	°C	ASTM D1525 ¹
Температура плавления	140 to 160	°C	DSC
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Yellowness Index	50	YI	Internal Method
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура выдувного формования			
Compression Section	135 to 145	°C	
Feed Temperature	125 to 140	°C	
Melting Section	140 to 150	°C	
Температура выдувного формования	140 to 150	°C	
Температура плавления выдувного формования	140 to 160	°C	
Температура прессформы выдувного формования	23	°C	
Скорость винта выдувного формования	20 to 40	rpm	
Экструдер винт L/D Соотношение	24.0:1.0 to 30.0:1.0		
Экструдер винтовой коэффициент сжатия	1.5:1.0 to 3.0:1.0		
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	

NOTE

1. Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

