

Surlyn Reflection Series® SURSG201UN

Polyamide 6

LTL Color Compounders, Inc.

Описание материалов:

A patented alloy of DuPont™ Surlyn® resin and nylon 6 for applications that require a high gloss, molded in color surface finish directly from the mold.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая цветность Глянцевый		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.0	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹			ASTM D638
Yield	40.3	MPa	
Break	39.4	MPa	
Удлинение при растяжении ²			ASTM D638
Yield	11	%	
Break	220	%	
Флекторный модуль ³	1140	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C	270	J/m	
23°C	1500	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	57.8	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	60.0 to 62.8	°C	
Время сушки	6.0 to 8.0	hr	
Время сушки, максимум	24	hr	
Рекомендуемый размер снимка	30 to 70	%	
Задняя температура	241	°C	

Средняя температура	241	°C
Передняя температура	241	°C
Температура обработки (расплава)	232 to 257	°C
Температура формы	51.7 to 57.2	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.038	mm

NOTE

1. 51 mm/min
2. 51 mm/min
3. 51 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

