

Hanwha Total PP TB72M

Talc

Polypropylene

HANWHA TOTAL PETROCHEMICALS Co., Ltd.

Описание материалов:

TB72M is a heat-resistant/light-stability polypropylene compound containing a base resin with superior impact-resistance for high-impact strength and excellent light-stability, keeping discoloration in ultraviolet light to a minimum.

This product is best in lighting components used in high temperature environments.

Главная Информация			
UL YellowCard	E140331-222958		
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель		
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Высокая прочность		
	Высокая ударопрочность		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Высокая яркость		
	Теплостойкость, высокая		
	Термическая стабильность, хорошая		
	Отличный внешний вид		
Используется	Изоляционный материал		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	27	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (2.00 mm)	0.80 - 1.2	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	90		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	29.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	30	%	ASTM D638
Флукторный модуль ³	2450	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	49	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	133	°C	ASTM D648
---	-----	----	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	90.0 - 100	°C
Время сушки	2.0	hr
Задняя температура	170 - 180	°C
Средняя температура	180 - 200	°C
Передняя температура	180 - 200	°C
Температура сопла	190 - 210	°C
Температура формы	40.0 - 70.0	°C
Давление впрыска	39.2 - 78.5	МПа
Back Pressure	0.490 - 1.96	МПа

Инструкции по впрыску

Injection Speed: 50 to 80 %

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 5.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

