

## Horda E8201

Polyethylene

Horda Cable Compounds

### Описание материалов:

E8201 is a crosslinkable, strippable semiconductive compound, designed for EPDM rubber insulated cables and use in both dry and steam curing processes.

E8201 meets the requirements as below, when optimal processing extrusion and end testing procedure are used:

AEIC CS8 (latest edition)

BS 6622

IEC 60502

NF C 33-223

NEMA WC 7-1996/ICEA S-95-658

Главная Информация			
Характеристики	Полупроводникового Crosslinkable		
Используется	Применение проводов и кабелей		
Рейтинг агентства	AEIC CS8 BS 6622 ICEA S-95-658 IEC 60502 (Национальная ассоциация владельцев электротехнических WC-7 NF C 33-223		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.21	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1928
Вязкость Mooney (ML 1+4, 121°C)	27	MU	ISO 289
Влага <sup>1</sup>		ppm	
Термокомплект <sup>2</sup> (200°C)	60/20	%	IEC 540
Угол зачистки	180	°	
Сила зачистки-EPR <sup>3</sup> (23°C)		kN/m	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	85 - 90		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	11.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	250	%	ASTM D638
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (135°C, 168 hr)	-10	%	ASTM D573

Изменение максимального удлинения в воздухе (135°C, 168 hr)

-30

%

ASTM D573

## Электрический

### Номинальное значение

### Единица измерения

### Метод испытания

Сопротивление громкости

ASTM D257

23°C

< 2.0E+2

ohms-cm

ASTM D257

90°C

< 1.0E+3

ohms-cm

ASTM D257

120°C

< 1.0E+3

ohms-cm

ASTM D257

## Экструзия

### Номинальное значение

### Единица измерения

Температура сушки

< 40.0

°C

Температура бункера

50.0 - 70.0

°C

Зона цилиндра 1 темп.

60.0 - 110

°C

Зона цилиндра 2 температура.

60.0 - 110

°C

Зона цилиндра 3 темп.

60.0 - 110

°C

Зона цилиндра 4 темп.

60.0 - 110

°C

Зона цилиндра 5 темп.

60.0 - 110

°C

Температура матрицы

100 - 130

°C

## Инструкции по экструзии

Neck Temperature: 100 to 130°C Head Temperature: 100 to 130°C

## NOTE

- |    |                                  |
|----|----------------------------------|
| 1. | QAHC-10420 (Karl Fischer method) |
| 2. | 20 N/cm <sup>2</sup>             |
| 3. | 50 mm/min                        |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat