

RTP 201 TFE 20 SI 2

10% стекловолокно

Polyamide 66

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

RTP 201 TFE 20 SI 2 is a glass fiber, PTFE, silicone fluid modified nylon 6/6. It provides a unique level of stiffness and wear resistance.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (20%)		
	Силиконовая смазка (2)		
Характеристики	Хорошая стойкость к истиранию		
	Смазка		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.37	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.0	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4480	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	101	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	4.1	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3860	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	139	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	450	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

0.45 MPa, not annealed	243	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	227	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	4.9E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Теплопроводность	0.40	W/m/K	ASTM C177
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.59 mm)	HB	UL 94	

Дополнительная информация

The value listed as Flammability, UL 94, was tested in accordance with RTP test standards. Specific Gravity, ASTM D-792: 1.36-1.38 Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25in.: 10mil/in.

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	79.4	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	274 - 288	°C
Средняя температура	274 - 288	°C
Передняя температура	274 - 288	°C
Температура формы	65.6 - 107	°C
Давление впрыска	103 - 138	MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

