

CYCOLOY™ C2800 resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Non-chlorinated and non-brominated flame retardant PC/ABS offering balanced flow and impact for various applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45587-236934	E207780-228468	
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Без хлора		
	Хорошая ударпрочность		
	Хорошая мобильность		
	Без брома		
	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.17	g/cm ³	ASTM D792
-- ¹	1.18	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/2.16 kg)	16	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.40 - 0.60	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.40 - 0.60	%	Internal method
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.10	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C	0.40	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ²	2690	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ³ (Yield)	58.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ⁴			ASTM D638
Yield	5.0	%	ASTM D638
Fracture	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁵ (100 mm Span)	2690	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁶ (Yield, 100 mm Span)	96.5	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	430	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	58.3	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 3.20mm	73.9	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 6.40mm	80.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	90.6	°C	ASTM D1525 ⁷
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow: -40 to 60°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 60°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	70.0	°C	UL 746
RTI Str	80.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+14	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	18	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	3.00		ASTM D150
60 Hz	3.00		ASTM D150
100 Hz	3.00		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	4.8E-3		ASTM D150
60 Hz	4.8E-3		ASTM D150
Дуговое сопротивление ⁸	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 1		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 3		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.889 mm	V-2		UL 94
1.47 mm	V-0		UL 94

2.31 mm	5VB	UL 94
Индекс кислорода	35	%
		ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	77.0 - 82.0	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Рекомендуемый размер снимка	30 - 80	%
Задняя температура	210 - 254	°C
Средняя температура	216 - 260	°C
Передняя температура	227 - 274	°C
Температура сопла	232 - 274	°C
Температура обработки (расплава)	232 - 274	°C
Температура формы	49.0 - 71.0	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 - 0.076	mm

NOTE

- | | |
|----|---------------------------|
| 1. | Color |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | Type 1, 50mm/min |
| 4. | Type 1, 50mm/min |
| 5. | 2.6 mm/min |
| 6. | 2.6 mm/min |
| 7. | □□ B (120°C/h), □□2 (50N) |
| 8. | Tungsten electrode |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

