

ELITE™ 5101G

Enhanced Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

For high performance film applications

Complies with U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c) 3.2a.

Consult the regulations for complete details.

ELITE™ 5101G Enhanced Polyethylene Resin is a copolymer produced via INSIT™ Technology from Dow Plastics. It offers extremely high impact resistance, combined with good tear and tensile properties. In addition, this resin exhibits higher hot tack strength than LLDPE for automated packaging applications.

Главная Информация			
Добавка	Антикачающий агент (2500 ppm) Агент скольжения (1000 ppm)		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.922	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.85	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	51	µm	
Энергия прокола пленки (51 µm)	4.29	J	Internal method
Сила прокола пленки (51 µm)	71.2	N	Internal method
Сопrotивление проколу пленки (51 µm)	11.0	J/cm ³	Internal method
Сектантный модуль			ASTM D882
2% secant, MD: 51 µm	219	MPa	ASTM D882
2% secant, TD: 51 µm	248	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 51 µm	9.79	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 51 µm	11.0	MPa	ASTM D882
MD: Fracture, 51 µm	40.8	MPa	ASTM D882
TD: Fracture, 51 µm	38.4	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture, 51 µm	590	%	ASTM D882
TD: Fracture, 51 µm	620	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (51 µm)	> 850	g	ASTM D1709B

Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 51 μ m	720	g	ASTM D1922
TD : 51 μ m	1000	g	ASTM D1922
Температура инициализации уплотнения ¹ (51 μ m)			Internal method
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	105	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	121	°C	Internal method
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 50.8 μ m)	58		ASTM D2457
Haze (50.8 μ m)	15	%	ASTM D1003
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	232	°C	

Инструкции по экструзии

□□□□□□□□:
 □□□□:2.5 □□ (63.5 mm);24:1 L/D
 □□□□:□□□□□
 □□□□:70 □□ (1.8 mm)
 □□□□: 450°F (232°C)
 □□:□□□□□ 6 □/□□/□□
 □□□□:6 □□
 □□□□:2.5:1
 □□□□:78 rpm
 □□□□□:25 □□ (635 mm)

NOTE

Achieve a temperature of 2 psig (8.8 N/25.4mm) heat seal strength. Heat seal strength, Topwave HT tester 0.5 S holding pressure, 40 psi pressure, pulling speed 10 inches/min (250 mm/s).

1.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

