

Taitalac® 5000

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Taita Chemical Company, Ltd.

Описание материалов:

Taitalac®5000 is an acrylonitrile butadiene styrene (ABS) material. This product is available in North America or Asia Pacific region. The processing method is injection molding.

Taitalac®The main features of the 5000 are:

flame retardant/rated flame

high gloss

high liquidity

Good processability

Hard

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

electrical appliances

House

home apps

| Главная Информация | | | |
|--------------------------------|--|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E50263-241889 | | |
| Характеристики | Жесткий, высокий Подсветка Обрабатываемость, хорошая Высокая яркость Средняя ударпрочность | | |
| Используется | Электроприборы Товары для дома Аудиолента Чехол | | |
| Номер файла UL | E50263 | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.04 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) | | | ASTM D1238 |
| 200°C/5.0 kg | 2.0 | g/10 min | ASTM D1238 |
| 220°C/10.0 kg | 20 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток | < 0.40 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (24 hr) | < 0.30 | % | ASTM D570 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|-------------------------|
| Твердость Роквелла (R-Scale, 23°C) | 115 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ¹ | | | ASTM D638 |
| Yield, 23°C, 3.18mm | 42.1 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture, 23°C, 3.18mm | 35.2 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ² (Break, 23°C, 3.18 mm) | 30 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль ³ (23°C) | 2550 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁴ (Yield, 23°C) | 73.5 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | ASTM D256 |
| 23°C, 3.18 mm | 200 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C, 6.35 mm | 180 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 12.7 mm) | 83.0 | °C | ASTM D648 |
| Викат Температура размягчения | 103 | °C | ASTM D1525 ⁵ |
| RTI Elec (1.57 mm) | 60.0 | °C | UL 746 |
| RTI Imp (1.57 mm) | 60.0 | °C | UL 746 |
| RTI Str (1.57 mm) | 60.0 | °C | UL 746 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI) (1.57 mm) | 200 | | UL 746 |
| Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) (1.57 mm) | 0.00 | mm/min | UL 746 |
| Зажигание горячей проволоки (HWI) (1.57 mm) | 18 | sec | UL 746 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.59 mm) | HB | | UL 94 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 80.0 - 85.0 | °C | |
| Время сушки | 2.0 - 4.0 | hr | |
| Задняя температура | 185 - 215 | °C | |
| Средняя температура | 195 - 225 | °C | |
| Передняя температура | 185 - 215 | °C | |
| Температура сопла | 205 - 235 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 170 - 180 | °C | |
| Температура формы | 40.0 - 70.0 | °C | |
| Скорость впрыска | Moderate-Fast | | |
| Back Pressure | 0.345 - 0.483 | MPa | |
| Screw Speed | 30 - 100 | rpm | |

Инструкции по впрыску

Injection Pressure: Moderate to Moderately High

NOTE

| | |
|----|------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 2.8 mm/min |
| 4. | 2.8 mm/min |
| 5. | □ □1 (10N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

