

Starex WR-9120 J

Acrylonitrile Styrene Acrylate

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Starex WR-9120 J is an Acrylonitrile Styrene Acrylate (ASA) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-219510		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	26	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	105		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2000	MPa	ASTM D638
--	2100	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	44.0	MPa	ASTM D638
Yield	43.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	39.0	MPa	ASTM D638
Break	34.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	85	%	ASTM D638
Break	15	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁵	2100	MPa	ASTM D790
-- ⁶	2260	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	64.0	MPa	ASTM D790
-- ⁸	72.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	210	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			

0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	91.0	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, Annealed	99.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	87.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	77.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	94.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	98.0	°C	ISO 306/B50

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	80.0 to 90.0	°C
Desiccant Dryer	80.0	°C
Время сушки		
--	2.0 to 4.0	hr
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.050	%
Задняя температура	180 to 190	°C
Средняя температура	200 to 210	°C
Передняя температура	220 to 230	°C
Температура сопла	240	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	49.0 to 245	MPa
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa
Screw Speed	50 to 150	rpm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	5.0 mm/min
4.	5.0 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

