

## Тенором® POM B3 V20 NTLA010 PR326

20% стеклянная бусина

Acetal (POM) Copolymer

Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA

### Описание материалов:

Polyacetal copolymer in natural color with 20% glass microsphere, easy processing, suitable for injection. Modify for low friction, wear and noise.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Сополимер Хорошая технологичность Хорошая износостойкость Низкое трение		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	> POM GF20 <		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.56	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.80 to 1.1	%	ASTM D955
Содержание золы	18 to 22	%	ASTM D2584
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5920	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	59.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	12	%	ASTM D638
Флекторный модуль	5000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (5.0% Strain)	74.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
	600		
Зубчатый изод Impact (23°C)	34	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	169	°C	
1.8 MPa, Unannealed	144	°C	

Температура плавления	178	°C	ASTM D2117
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	18	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная	3.80		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	6.0E-3		ASTM D150
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Температура обработки (расплава)	210 to 220	°C	
Температура формы	80.0 to 100	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

