

## apigo® 9121/35

Thermoplastic Polyolefin Elastomer

API SpA

### Описание материалов:

apigo®9121/35 is a polyolefin thermoplastic elastomer (TPO (POE)) product. It can be processed by extrusion or injection molding and is available in Europe. apigo®The application fields of 9121/35 include consumer goods, electrical appliances, engineering/industrial accessories, home applications and construction applications.

Features include:

chemical resistance

environmental protection/green

Good processability

Rapid Prototyping Cycle

low temperature resistance

### Главная Информация

Характеристики	Перерабатываемые материалы Обрабатываемость, хорошая Цикл быстрого формования Низкая термостойкость Хорошая химическая стойкость Сопротивление щелочи Стойкость к кислоте
Используется	Формовочная форма для облицовки Электроприборы Товары для дома Область архитектурного применения Применение в автомобильной области Спортивные товары Игрушка Обувь
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан
Внешний вид	Доступные цвета
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (190°C/5.0 kg)	100	g/10 min	ASTM D1238
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость дюрометра (Shore A, 15 sec)	35		ASTM D2240
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение			ASTM D638
--	3.60	MPa	ASTM D638
100% strain	0.900	MPa	ASTM D638
300% strain	1.60	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	750	%	ASTM D638
<b>Эластомеры</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Tear Strength <sup>1</sup>	15.0	kN/m	ASTM D624
<b>Интъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Задняя температура	150 - 170	°C	
Средняя температура	160 - 180	°C	
Передняя температура	170 - 190	°C	
Температура сопла	180 - 200	°C	
Температура формы	20.0 - 60.0	°C	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Injection Pressure: High Back Pressure: Medium Locking Pressure: High			
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Зона цилиндра 1 темп.	150 - 180	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	160 - 190	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	170 - 190	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	180 - 190	°C	
<b>Инструкции по экструзии</b>			
L/D Ratio: >20:1 Compression Ratio: 1:2.5 to 1:3			
<b>NOTE</b>			
1.	Without Notch		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

