

PENTALLOY BS 6 H natur

Acrylonitrile Butadiene Styrene + Nylon

PENTAC Polymer GmbH

Описание материалов:

PA-ABS alloy, unreinforced, heat stabilised

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Термическая стабильность		
	Отличный внешний вид		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.07	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	1.6	%	ISO 294-4
Flow direction	1.4	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	3.5	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.4	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (H 358/30)	70.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1850	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield	50.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	43.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield	3.5	%	ISO 527-2
Fracture	70	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	19	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	85	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU

23°C	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	110	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	80.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	222	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	28	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.10		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	HB		UL 94
3.20 mm	HB		UL 94
Дополнительная информация			
The value listed as Melting Point, ISO 3146, was tested in accordance with ISO 11357.Tensile Strain at Break, ISO 527: >70%			
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.14	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	245 - 270	°C	
Средняя температура	260 - 275	°C	
Передняя температура	260 - 270	°C	
Температура обработки (расплава)	265	°C	
Температура формы	80.0	°C	
Давление впрыска	50.0	MPa	
Удерживающее давление	30.0	MPa	
Отношение винта L/D	20.0:1.0		
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

