

Durethan® AKV 35 CX H2.0 900876

35% стекловолокно

Polyamide 66

LANXESS Asia/Pacific

Описание материалов:

PA 66, 35 % glass fibers, injection molding, heat aging stabilized

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 35% наполнитель по весу		
Характеристики	Термическая стабильность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.41	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 2577
Vertical flow direction: 290°C, 2.00mm ¹	0.90	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.070	%	ISO 2577
Flow direction: 290°C, 2.00mm ³	0.30	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.070	%	ISO 2577
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	11000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	197	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.8	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	10900	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс ⁶ (23°C)	296	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	3.2	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 66, GHR, 12-110, GF35		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.020 - 0.070	%	Karl Fisher
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	58	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	> 240	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ⁸	260	°C	ISO 11357-3
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0	°C
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0	hr
Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C

NOTE

1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat