

## VECTRA® S540

40% полезных ископаемых

Liquid Crystal Polymer

Celanese Corporation

### Описание материалов:

40% mineral filled grade, low warpage high flow.

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1 : LCP

Inherently flame retardant

FDA compliant

UL-Listing V-0 in natural and black at .4mm thickness per UL 94 flame testing.

UL = Underwriters Laboratories (USA)

Главная Информация			
UL YellowCard	E83005-100470168		
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкий уровень защиты		
	Высокая яркость		
	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	LCP		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.74	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.90	%	ISO 294-4
Flow direction	0.10	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	3.0E-3	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7500	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	100	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль (23°C)	9200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	130	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	3.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	275	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	350	°C	ISO 11357-3
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%	
Температура бункера	20.0 - 40.0	°C	
Задняя температура	345 - 355	°C	
Средняя температура	355 - 365	°C	
Передняя температура	365 - 375	°C	
Температура сопла	365 - 375	°C	
Температура обработки (расплава)	365 - 375	°C	
Температура формы	80.0 - 140	°C	
Давление впрыска	50.0 - 150	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	50.0 - 150	MPa	
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa	

#### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 365 to 375°C Zone 4 Temperature: 365 to 375°C Feed Temperature: 60 to 80°C

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

