

Cabofor® 24 GF/10 V0 BIANCO 0257

10% стекловолокно

Polycarbonate

SO.F.TER. SPA

Описание материалов:

Flame retardant polycarbonate grade, 10% glass fiber reinforced

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Белый		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.29	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка	0.30	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	70.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3000	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	80	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	144	°C	ASTM D1525 ¹
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Needle Flame Test	Pass		IEC 60695-11-5
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	V-0		
3.20 mm	V-0		
Температура зажигания провода свечения	960	°C	IEC 60695-2-13
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Задняя температура	240	°C	

Средняя температура	260	°C
Передняя температура	280	°C
Температура формы	100 to 120	°C

NOTE

1. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat