

LNP™ LUBRICOMP™ OX88533 compound

Фирменная

Polyphenylene Sulfide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP* OX88533 is a compound based on Polyphenylene Sulfide resin containing Proprietary Filler(s). Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound PDX-O-88533

Product reorder name: OX88533

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Фирменная		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.69	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.10	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.50	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.53	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.090	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.010	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	13100	MPa	ASTM D638
--	12200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	145	MPa	ASTM D638
Break	146	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	1.8	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	11000	MPa	ASTM D790
--	11400	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	200	MPa	ASTM D790
--	209	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.43		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.34		

Коэффициент износа-Шайба	59.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	85	J/m	ASTM D256
23°C ²	9.8	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	530	J/m	ASTM D4812
23°C ³	39	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	7.20	J	ASTM D3763
--	3.07	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	264	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	260	°C	ISO 75-2/Af
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 to 149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	304 to 316	°C	
Средняя температура	321 to 332	°C	
Передняя температура	332 to 343	°C	
Температура обработки (расплава)	316 to 321	°C	
Температура формы	138 to 166	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

