

LNP™ LUBRICOMP™ OFL36A compound

30% углеродное волокно

Branched Polyphenylene Sulfide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP* OFL36 is a compound based on PPS - Branched resin containing Glass Fiber, PTFE. Added features of this material include: Internally Lubricated.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound OFL-4036

Product reorder name: OFL36A

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101283832	E45329-101344460	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Добавка	Ptfе лубрикант		
Характеристики	Смазка		
	Разветвленная полимерная структура		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.69	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (315°C/5.0 kg)	10.0 - 15.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды			ISO 62
	23°C, 24 hr	0.020	%
	Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.030	%
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	124	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹			ISO 178
	--	9700	MPa
	80°C	9300	MPa
	120°C	4700	MPa
	150°C	4000	MPa
	200°C	3100	MPa
Флекторный стресс			ISO 178
	--	216	MPa
	80°C	184	MPa

120°C	114	MPa	ISO 178
150°C	80.0	MPa	ISO 178
200°C	58.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
With self-dynamics	0.44		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.35		ASTM D3702 Modified
Изгиб напряжения при разрыве ²			ISO 178
--	2.4	%	ISO 178
80°C	2.6	%	ISO 178
120°C	5.2	%	ISO 178
150°C	5.8	%	ISO 178
200°C	5.7	%	ISO 178
Коэффициент износа-Шайба	33.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-40°C ³	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ⁴	7.6	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ⁵			ISO 180/1U
-40°C	31	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	32	kJ/m ²	ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара	1.97	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁶ (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	266	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 60°C	2.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев	1490	J/kg/°C	ASTM E1269
Теплопроводность	0.29	W/m/K	ASTM D5930
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 - 149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	304 - 316	°C	
Средняя температура	321 - 332	°C	
Передняя температура	332 - 343	°C	
Температура обработки (расплава)	316 - 321	°C	
Температура формы	138 - 166	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	

Screw Speed	30 - 60	rpm
-------------	---------	-----

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 2 mm/min |
| 3. | 80*10*3 |
| 4. | 80*10*4 |
| 5. | 80*10*4 |
| 6. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

