

TOTAL Polystyrene FT 878

High Impact Polystyrene

TOTAL Refining & Chemicals

Описание материалов:

Polystyrene Compound FT878 is a high heat resistant, V1 non-halogenated flame retardant, high impact polystyrene for injection molding application. It contains recycled polystyrene. It is recommended for manufacturing of articles which require good dimensional stability.

Applications:

TV Cover

Office Automation

Electrical and Electronic

V1 @ 1.6 mm Halogen Free Recycled Polystyrene

Главная Информация				
UL YellowCard	E314268-101364450	E472299-102068923		
Добавка	Огнестойкий			
Переработанное содержание	Да			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Высокая ударопрочность			
	Теплостойкость, высокая			
	Без галогенов			
	Огнестойкий			
Используется	Защитный чехол			
	Электрическое/электронное применение			
	Бизнес-оборудование			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Номер файла UL	E314268			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.08	g/cm ³	ASTM D792	
Видимая плотность ¹	0.65	g/cm ³		
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133	
Spiral Flow ²	33.0	cm	ASTM D3123	
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.70	%	ASTM D955	
Поглощение воды				
	Balance	< 0.10	%	ASTM D570
	Equilibrium, 23°C, 50% RH	< 0.10	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	

Твердость Роквелла			
Grade R, 23°C, Injection Molding	93		ASTM D785
R scale, 23°C	93		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C, Injection Molded)	37.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break, 23°C, Injection Molded)	35	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C, Injection Molded)	2000	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C, injection molding	45	J/m	ASTM D256
23°C, injection molding	5.0	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	105	°C	ISO 306/A50, ASTM D1525 ³
CLTE-Поток	8.9E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Heat Distortion			
--	88	°C	ISO 75-2
--	88	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+13	ohms	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	160	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-1		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	190 - 210	°C	
Средняя температура	210 - 230	°C	
Передняя температура	220 - 250	°C	
Температура сопла	250 - 280	°C	
Температура обработки (расплава)	< 300	°C	

Инструкции по впрыску

Zone 4: 250-260 °C

NOTE

1. Bulk Density: Bulk Density of all Natural grades is approximately 0.65 g/cm³
2. Mold temperature: 220°C
3. □□ A (50°C/h), □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

