

AvaSpire® AV-621 CF30

30% углеродное волокно

Polyaryletherketone

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

AvaSpire AV-621 CF30 is a AvaSpire AV-621 30% carbon fiber reinforced brand. Dimensional stability and warpage resistance are better than those of 30% carbon fiber reinforced PEEK. Toughness and impact strength are higher than PEEK (polyetheretherketone). Among all AV 621 grades, AV-621 CF30 has the highest strength, rigidity and fatigue resistance. Moreover, the resin also retains most of the useful key properties of carbon fiber reinforced PEEK, including chemical resistance, fatigue resistance, and long-term thermal oxidation stability. The excellent balance of various properties of the AV-621 CF30 enables it to be used for a wide range of purposes in all walks of life, including healthcare, transportation, electronics and chemical processing.

The material can be easily melted on standard equipment. The melt processability of AV-621 CF30 is very close to that of 30% CF-enhanced PEEK. The low fluidity AV-621 CF30 brand is very suitable for extrusion purposes and has the properties of AV-651 CF30.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 30% наполнитель по весу
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Высокая прочность Хорошая химическая стойкость Сопротивление усталости Теплостойкость, высокая Огнестойкий
Используется	Детали Насоса Уплотнение Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Внешний вид	Черный
Формы	Частицы
Метод обработки	Машинная обработка Экструзионное формование профиля Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.42	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (400°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка ¹			ASTM D955

Flow: 3.18mm	0.0 - 0.20	%	ASTM D955
Transverse flow: 3.18mm	0.90 - 1.1	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	101		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	17200	MPa	ASTM D638
--	23300	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress			
Yield	196	MPa	ISO 527-2/1A/5
-- ³	181	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Fracture ⁴	2.2	%	ASTM D638
Fracture	2.2	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль			
--	15100	MPa	ASTM D790
--	21300	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	276	MPa	ASTM D790
--	296	MPa	ISO 178
Прочность на сжатие	152	MPa	ASTM D695
Прочность сдвига	91.0	MPa	ASTM D732
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
--	69	J/m	ASTM D256
--	9.6	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод Impact			
--	640	J/m	ASTM D4812
--	39	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке ⁵ (1.8 MPa, Annealed, 3.20 mm)	210	°C	ASTM D648
Температура перехода стекла	160	°C	ASTM D3418
Пиковая температура плавления	340	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток (-50 to 50°C)	5.0E-6	cm/cm/°C	ASTM E831
Удельный нагрев			DSC
50°C	1350	J/kg/°C	DSC
200°C	1810	J/kg/°C	DSC
Теплопроводность	0.35	W/m/K	ASTM E1530

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (400°C, 1000 sec ⁻¹)	790	Pa·s	ASTM D3835

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	149	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	366	°C
Средняя температура	371	°C
Передняя температура	377	°C
Температура сопла	382	°C
Температура обработки (расплава)	366 - 388	°C
Температура формы	149 - 177	°C
Скорость впрыска	Fast	
Коэффициент сжатия винта	2.0 : 1.0 - 3.0 : 1.0	

Инструкции по впрыску

□□□□:□□□

NOTE

- | | |
|----|-------------------------|
| 1. | 5" x 0.5" x 0.125" bars |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 5.0 mm/min |
| 4. | 5.0 mm/min |
| 5. | 200°C, 2 hours |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat