

Tarnamid® T- 27 CFH1

8.0% углеродное волокно

Polyamide 6

Grupa Azoty S.A.

Описание материалов:

It is reinforced polyamide 6 compound, heat stabilised and impact modified., good conductive and electrostatic properties.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 8.0% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла Модификатор удара			
Характеристики	Антистатический Электропроводящий Стабилизация тепла Модификация удара			
Используется	Приложения для горнодобывающей промышленности			
Внешний вид	Черный Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.11	--	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	35.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	1.4	--	%	
Flow : 2.00 mm	1.1	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	120	90.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5500	4000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	90.0	70.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	6.0	13	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	4000	3300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	100	75.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	11	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	80	120	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность	12	15	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	170	170	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	180	165	°C	ISO 306/B
Температура плавления	221	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	1.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	1.9E-4	--	cm/cm/°C	
Предел температуры-Несколько часов работы	180	--	°C	
Индекс температуры-20000 hr	120	--	°C	
Скорость горения	+	--		FMVSS 302
ISO Type	PA6, MHRZ, 14-050, CF8	--		ISO 1874
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+10	--	ohms	IEC 60093
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		
3.20 mm	HB	--		
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	< 80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10		%	
Рекомендуемый Макс измельчения	10		%	
Температура обработки (расплава)	240 to 260		°C	
Температура формы	60.0 to 80.0		°C	
Давление впрыска	80.0 to 110		MPa	
Скорость впрыска	Moderate			
NOTE				
1.	2.0 mm/min			

2. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

