

## CERTENE™ PHM-20

Polypropylene Homopolymer

Muehlstein

### Описание материалов:

PHM-20 is a certified prime grade Polypropylene designed for injection molding of thin-walled lightweight articles. PHM-20 combines good balance of medium-high flow processability with good tensile strength, high stiffness, good LTHS, short cycling, and excellent ESCR. PHM-20 applications include lightweight containers, medical ware, caps and closures, and housewares. PHM-20 recommended processing temperature is between 220° to 240°C with mold at 20°-50°C. PHM-20 complies with FDA regulation 21CFR 177.1520 and with most international regulations concerning the use of Polypropylene in contact with food. Specific certificates are available upon request.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Жесткий, высокий</p> <p>Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию)</p> <p>Высокая прочность на растяжение</p> <p>Гомополимер</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Цикл быстрого формования</p> <p>Высокая яркость</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p>		
Используется	<p>Тонкий настенный контейнер</p> <p>Щит</p> <p>Товары для дома</p> <p>Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода</p>		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.905	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	94		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, Injection Molded)	36.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Yield, Injection Molded)	8.0	%	ASTM D638

Флекторный модуль-1% Secant <sup>3</sup> (Injection Molded)	1650	МПа	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	27	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed, Injection Molded)	106	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	152	°C	ASTM D1525

#### Дополнительная информация

All specimens were injection molded according to ASTM D2146 Type 1.

<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Температура обработки (расплава)	104 - 116	°C
Температура формы	-6.67 - 10.0	°C

#### NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min  |
| 2. | 50 mm/min  |
| 3. | 1.3 mm/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

